VÁLVULA A SOLENOIDE DE 2 VÍAS

MODELO G1

1″ a 3″ · Roscada BSP



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Conexión	1″ · 1½″ · 2″ · 2½″ · 3″ BSP
Orificio de pasaje	25, 38, 51 y 76 mm
Presión máxima	0,2 bar
Temp. máxima	Hasta 80 °C
Cuerpo	Aluminio
Accionamiento	2 vías, a diafragma
Configuración	Normal cerrada o abierta

OPCIONALES

- Carcasa a prueba de explosión e intemperie
- Apertura lenta
- Apertura lenta con microswitch de señalización abierta/cerrada
- Construcciones especiales

GAS A BAJA PRESIÓN · QUEMADORES Y HORNOS INDUSTRIALES

CIERRE HERMÉTICO

SENSIBLE A BAJA PRESIÓN

HASTA 80 °C

FABRICADO EN ARGENTINA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONEXIÓN PULG.	PASAJE MM	KV	ΔP MÍNIMA bar	ΔP MÍNIMA psi	ΔP MÁXIMA bar	ΔP MÁXIMA psi	TEMP. MÁX. °C	CÓDIGO ACRILONITRILO Normal cerrada	CÓDIGO ACRILONITRILO Normal abierta
1″	25	14	0,001	0,015	0,2	2,9	80	**G1-06AA1**	**G1-06AA2**
1½″	38	30	0,001	0,015	0,2	2,9	80	**G1-08AA1**	**G1-08AA2**
2″	51	45	0,001	0,015	0,2	2,9	80	**G1-09AA1**	**G1-09AA2**
2½″	76	93	0,001	0,015	0,2	2,9	80	**G1-10AA1**	**G1-10AA2**
3″	76	93	0,001	0,015	0,2	2,9	80	**G1-11AA1**	**G1-11AA2**

Nota: códigos para cuerpo de aluminio y diafragma de acrilonitrilo. Carcasa antiexplosiva: sufijo -X. Apertura lenta: sufijo -L.

Para garantizar su buen funcionamiento se recomienda instalar un filtro aguas arriba de la válvula, aun en las instalaciones que ya tengan un sistema de filtrado principal. El elemento filtrante no debe superar los 100 micrones.

Su colocación se puede realizar en forma indiferente. La circulación del fluido es unidireccional, en la dirección de la flecha. Respetar el rango de presión de trabajo para lograr una buena apertura y cierre de la válvula.

La presente información puede ser modificada sin previo aviso.